

Nome prodotto:	Metalsint
Classificazione COV (Dir 2004/42/CE):	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
Generalità:	Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco, specifico per ambienti altamente corrosivi (marini-industriali). Ideale per la protezione di manufatti metallici. La sua forza antiossidante garantisce il manufatto trattato per lunghi periodi anche in condizioni climatiche molto severe. Sopraverniciabile con prodotti di finitura a base alchidica, clorocaucciù e finiture acriliche ad acqua.
Preparazione delle superfici:	SUPERFICI IN FERRO NUOVE: Rimuovere eventuali tracce di calamina, sgrassare bene con solvente idoneo ed applicare una mano di Metalsint. Attendere circa 12 ore dall'applicazione ed applicare due passate di smalto (alchidico o acrilico) intervallate da 12/24 ore circa. SUPERFICI IN FERRO VERNICIATE: Rimuovere eventuali pitture sfarinanti o scarsamente ancorate mediante spazzolatura meccanica o manuale accurata; pulire con solvente idoneo e procedere come sopra.
Consigli per l'applicazione:	Temperatura ambiente: min. 5°C - max 35°C Umidità relativa: min. 35% - max 85% Condizioni del supporto: Asciutto
Confezioni:	Litri 13 - Litri 2,5 - Litri 0,500
Immagazzinamento:	Conservare il barattolo ben chiuso e non diluito, in luogo fresco e asciutto. Temperatura di conservazione: superiore a 5°C - inferiore a 40°C Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura ed umidità
Norme di sicurezza:	Prodotto catalogato pericoloso soggetto ad etichettatura Dir. 67/548/CEE e 1999/45/CE e successive modifiche ed adeguamenti. Richiede una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni della direttiva 91/155/CE e successive modifiche. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. I contenitori vuoti o con modeste quantità di prodotto fresco o essiccato, devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali in materia di smaltimento. Ulteriori approfondimenti per l'utilizzatore sono contenuti nella relativa scheda di sicurezza.

Caratteristiche tecniche

Dati rilevati in laboratorio a 21°C e 67% di umidità

Natura del legante:	Resine alchidiche uretanizzate
Peso specifico:	1.450 - 1.550 gr/litro
Colore:	Grigio, rosso, bianco, minio.
Viscosità di forniture. Brookfield 20°C 20rpm:	1.250 - 2.700 cps
Filmabilità a basse temperature:	Buona a + 6°C
PH:	///
Componenti:	Uno (monocomponente)
Infiammabilità:	21-55°C
Diluizione in volume(pennello):	5-10%
Diluizione in volume(spruzzo):	15-25%
Tipo di diluente:	Sintetico
Tipo di applicazione:	Rullo, pennello, spruzzo.
Spessore del film secco (2 mani):	70-84 micron
Resa teorica spessore consigliato:	7-8 mq/litro
Essiccazione al tatto:	4 ore
Essiccazione in profondità:	24 ore
Sopraverniciabilità:	Minimo 24 ore max 7 giorni
Aspetto del film essiccato:	Opaco
Resistenza al lavaggio n° colpi di spazzola:	Idoneo per applicazioni che richiedano resistenza al lavaggio (+ 8000 c.d.s.)
Resistenza agli agenti atmosferici:	Idoneo per applicazioni all'esterno
Resistenza agli alcali:	Resistente agli alcali (verificare l'alcalinità del supporto prima dell'applicazione)
Resistenza alla temperatura:	+/- 80°C
Aderenza:	Ottima